



FICHA TÉCNICA Rev. enero 2021

OXA 105 NIFOS

DETERGENTE ÁCIDO INDUSTRIA ALIMENTARIA

COMPOSICIÓN

Líquido formulado a base de ácidos inorgánicos inhibidos y humectantes.

CARACTERÍSTICAS

Intensa acción detergente y desincrustante. No ataca a los materiales corrientemente utilizados en la industria alimentaria.

APLICACIONES

Industria de bebidas:

En circuitos, tanques de mezcla, llenadoras y pasteurizadores, etc.

Industria cárnica:

Cocederos, maquinaria elaboración embutidos.

Industria láctea:

Limpieza de pasteurizadores, centrífugas, homogeneizadores, circuitos.

MODO DE EMPLEO

Enjuagar con agua potable y templada. Aplicar el producto a una dosis del 0,5 al 1 % en agua y a temperatura entre 40 y 70 °C. Aclarar con abundante agua fría y potable. OXA 105 NIFOS se usa de forma periódica o alternada con limpiezas alcalinas.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto: Liquido transparente Acidez: Mín. 4 meq/g

Densidad: 1,17 g/ml

CONSERVACIÓN

Conservar los envases en lugar fresco y seco, alejado de productos incompatibles.

ENVASES

Bombonas de plástico de 12 y 22 Kg. Bidones de 230 Kg. Contenedores de 1000 Kg.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Leer la ficha de datos de seguirdad antes de utilizar el producto.